

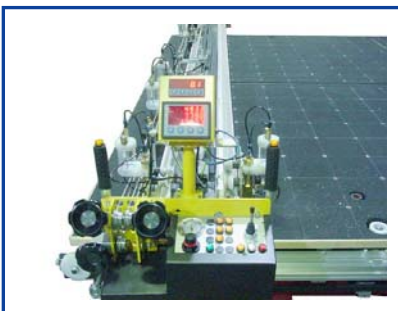
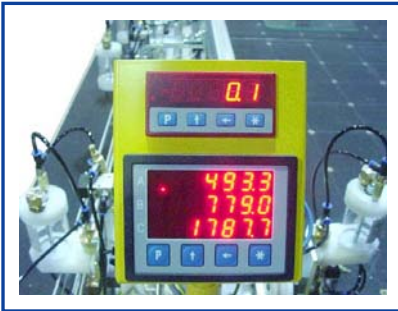
Halbautomatische X-Y-Z-Schneidmaschine für den rechtwinkligen Zuschnitt

Modell 115-6d

die wirtschaftliche Lösung
für den Schneidbetrieb

für den Einzelzuschnitt und den Zuschnitt von optimierten
Schneidplänen





Beschreibung:

Schneidmaschine 115-6d

1 elektronisch gesteuerter
Schneidkopf für Querschnitte

3 manuelle Schneidköpfe für
Längsschnitte

Sensorgesteuerte Unterbrechung
des Querschnittes möglich

Erhebliche Schneidzeitverkürzung
gegenüber halbautomatischen
Einkopf-Schneidanlagen

Digitales Meßsystem für jeden
Schneidkopf

Der Quer-Schneidkopf wird durch
Drücken des Steuerhebels
elektrisch verfahren

Die Schneidbrücke wird manuell
verfahren

kompakte Bauweise
Aluminium-Führungsschienen

Schneiddruck pneumatisch über
Druckregler einstellbar

automatische Schneidölfzuführung
für Glasstärken von 3 – 15 mm

5 Serienanschlänge

Schneidmaschinen-Winkelkontroll-
punkt (Diagonale)

Lackierung: gelb

Funktion

Hinfahrt

Ausführung des Nullschnittes und der Traveren

- Einstellung des Schneidkopfes in X-Richtung
- Positionieren der Querschnitte über das digitale Meßsystem
- Brücke wird manuell geschoben
- Quer-Schneidkopfantrieb durch Drücken des Steuerhebels

Rückfahrt

Ausführung der Längsschnitte

- Einstellung der Schneidköpfe in Y-Richtung
über die digitalen Meßsysteme und durch Drehen der Handräder
- Brücke wird manuell geschoben

Z-Schnitte

Diese Schneidvorrichtung ist für Z-Schnitte ausgelegt.

Die Schnittlänge wird durch die Position der Längs-Schneidköpfe begrenzt. Die elektronische Unterbrechung des Querschnittes wird über einen Sensor und Blenden an den Längs-Schneidköpfen gesteuert.