

<b>7000-xx Gehänge</b>	
Tragrahmen ohne Vakuumerzeugung	
<b>Vorteil</b>	<b>Nachteil</b>
geringe Anschaffungskosten	zusätzlich ist eine Vakuumerzeugung erforderlich
geringeres Gewicht	lange Zuleitung zum Gehänge erhöht das Risiko einer Undichtigkeit im System
	Aufbau eines 2-Kreis-Systems nur schwer durchführbar
	ungeeignet für den Baustelleneinsatz mit langen Transportwegen u.s.w. wegen der Vakuumzuführung

<b>7001-xx Kombi</b>	
Tragrahmen mit netzabhängiger, elektrischer Vakuumpumpe	
<b>Vorteil</b>	<b>Nachteil</b>
komplettes Vakuumhebergerät	höheres Gewicht
einfache Installation	nachzuführende Versorgungsleitung vom Stromnetz
kompaktes Vakuumsystem ohne lange Vakuumzuleitung	
Einsatz leistungsstarker Vakuumpumpen möglich	
Elektrische Warneinrichtungen bei zu geringem Unterdruck	
Vakuumsystem auch bei unterbrochener Stromzuführung dicht (abhängig vom gehobenen Material)	

<b>7011-xx</b> <b>Akku-Gerät Kombi</b>	
Tragrahmen mit netzunabhängiger, elektrischer (akkubetriebener) Vakuumpumpe	
Vorteil	Nachteil
komplettes Vakuumhebegerät	höheres Gewicht
einfache Installation	Vakuumpumpe nicht in der Leistungsfähigkeit anpassbar (geringe Leistung)
kompaktes Vakuumsystem ohne lange Vakuumzuleitung	
Elektrische Warneinrichtungen bei zu geringem Unterdruck	
keine nachzuführende Versorgungsleitung vom Stromnetz	

<b>7005-xx</b> <b>Venturi-Gerät</b>	
Tragrahmen mit druckluftbetriebener Vakuumpumpe / Saugluftdüse(n)	
Vorteil	Nachteil
komplettes Vakuumhebegerät	nachzuführende Versorgungsleitung vom Druckluftnetz
einfache Installation	keine elektrischen Warneinrichtungen bei zu geringem Unterdruck
kompaktes Vakuumsystem ohne lange Vakuumzuleitung	nicht für Baustellen geeignet nur für die Produktion
Einsatz leistungsstarker Saugluftdüsen möglich	
geringes Gewicht	
Vakuumsystem auch bei unterbrochener Druckluftzuführung dicht (abhängig vom gehobenen Material)	